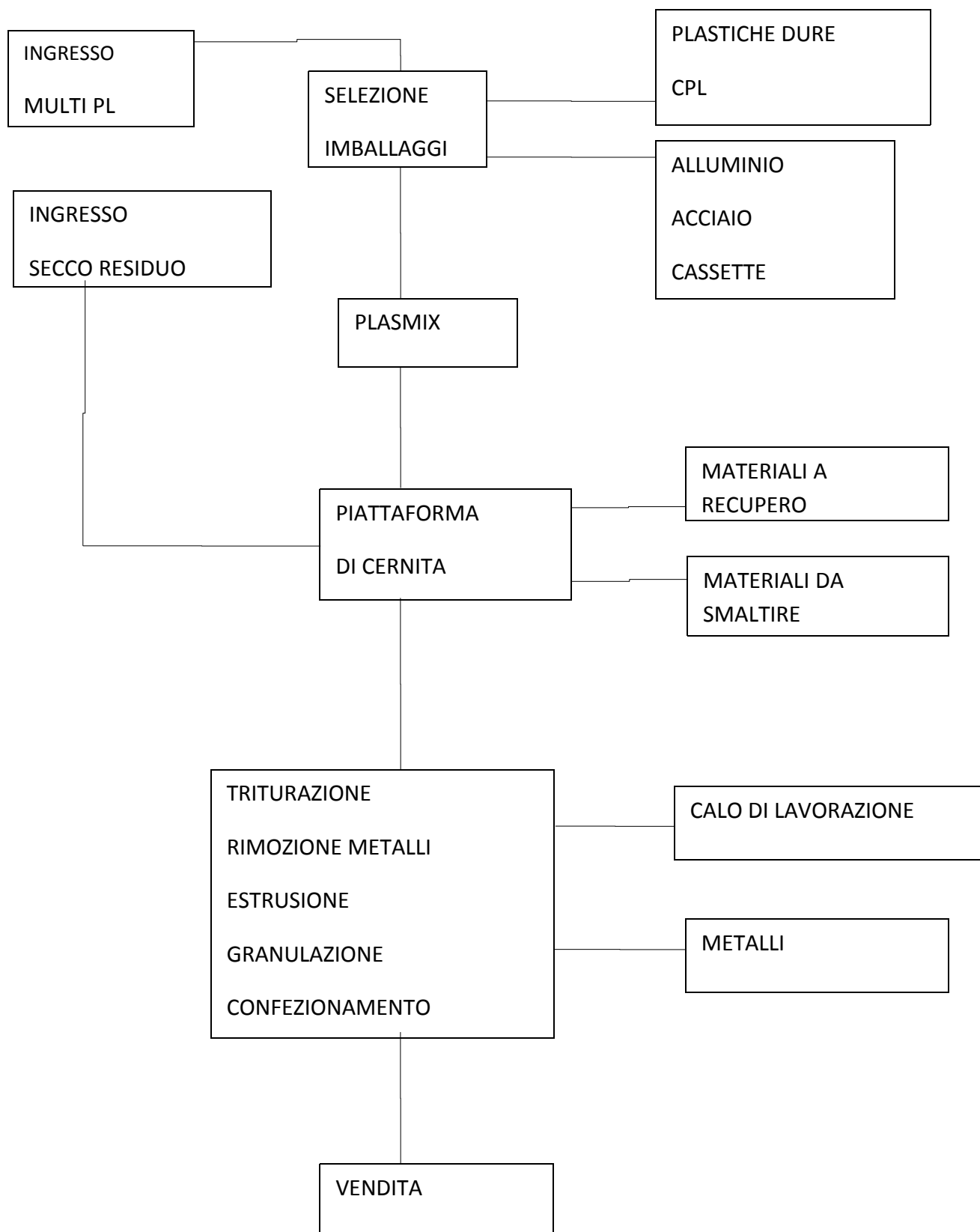




## POSSIBILE SCHEMA A BLOCCHI PER PROPOSTA NUORO-ORISTANO-OGLIASTRA





## Linea di selezione

Viene ipotizzato un conferimento di circa 20.000 t/anno in due flussi:

- Circa 10.000 ton di raccolta di imballaggi, in quanto il vetro viene conferito direttamente al Consorzio Co.Re.Ve e la carta al Consorzio Comieco.
- Circa 10.000 ton di frazione secca che necessita di pre-selezione.

Per gli imballaggi, tenendo conto di una composizione media verosimile di tale raccolta, si possono delineare i seguenti flussi in uscita dalla stazione di selezione:

- Alluminio (2%) al Consorzio di filiera
- Acciaio (7%) al Consorzio di filiera
- Plastiche dure (2%) al Consorzio di filiera
- Casette (3%) al Consorzio di filiera
- CPL (35%) al Consorzio di filiera
- Plasmix e scarti (51%) vengono avviati all'impianto di estrusione

Per la frazione secca è ipotizzabile un recupero di materiali di circa il 25%, che viene avviato al mercato del riciclo, mentre il rimanente 75% viene avviato all'impianto di estrusione.

## PERSONALE IMPIEGATO in due turni lavorativi

- n. 1 responsabile di produzione e di cantiere
- n. 4 addetti al ricevimento, gestione flussi, ufficio
- n. 3 addetti alla pressatura e carico
- n. 8 operatori con muletto e pala
- n. 24 addetti alla selezione e cernita

per un totale di n. 40 addetti



## **Linea di estrusione:**

Viene ipotizzato un conferimento di circa 32.000 t/anno costituito dalle seguenti frazioni: secco residuo, scarti di selezione, ingombranti e assimilati.

Tenendo conto di una composizione media verosimile di tale raccolta si possono delineare i seguenti flussi in uscita:

- **Materiali a recupero (legno, carta, metalli, etc.) (12%) avviati ai riciclatori**
- **Granulato plastico (62%) avviati ai riciclatori**
- **Scarti a smaltimento (8%)**
- **Calo di lavorazione (18%)**

## **PERSONALE IMPIEGATO in tre turni lavorativi**

- **n. 1 tecnico responsabile di produzione**
- **n. 4 addetti al ricevimento, gestione flussi, ufficio**
- **n. 9 operatori con muletto, ragno e pala**
- **n. 6 addetti all'insaccamento e carico**
- **n. 12 addetti all'impianto di estrusione**

**per un totale di n. 32 addetti**



## **IMPIANTO DI TRATTAMENTO PANNOLINI/PANNOLONI:**

Viene ipotizzato un conferimento di circa 5.000 tonn/anno, proveniente dai vari flussi di raccolta dedicata.

L'impianto consente il recupero dei seguenti materiali:

- cellulosa, avviata ai riciclatori
- monomero plastico da inserire nella linea di estrusione
- Sali organici da avviare agli utilizzatori

## **PERSONALE IMPIEGATO in due turni lavorativi**

- N. 2 tecnici per il controllo dei flussi in ingresso
- N. 8 addetti al funzionamento dell'impianto

Per un totale di n. 10 addetti

## **PERSONALE impiegato per le Attività di INFORMAZIONE e FORMAZIONE**

Per quanto riguarda le campagne di INFORMAZIONE e FORMAZIONE si dovrà determinare il numero di operatori necessario per il territorio gestito. Si possono ipotizzare circa 18 addetti.